

VERICUT 7.2

Einfach & Leistungsstark!

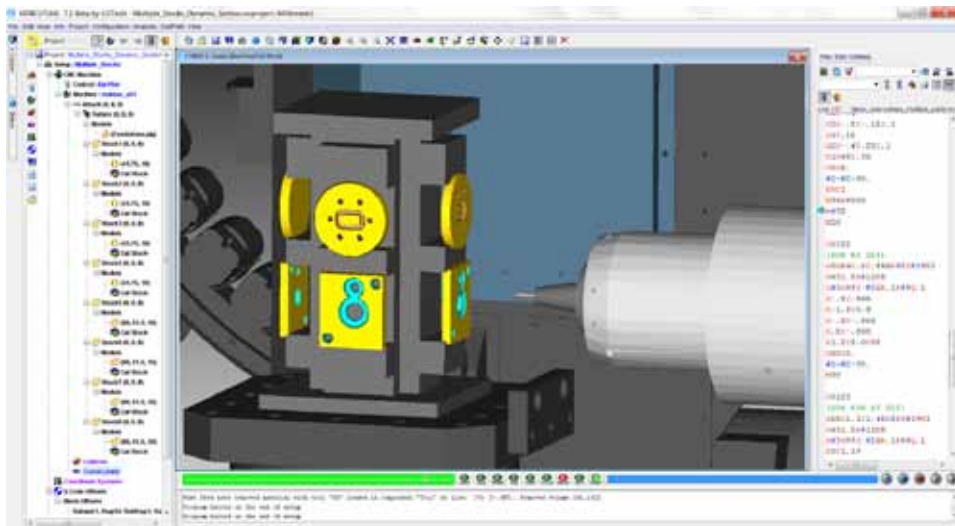
Version 7.2 beinhaltet zahlreiche neue Features, die häufig ausgeführte Anwendungen deutlich einfacher und somit auch schneller machen. Außerdem wurden mit diesem Release zahlreiche Performance Verbesserungen und Code Optimierungen durchgeführt. Diese garantieren eine weitere Geschwindigkeitsverbesserung mit Ihrer bestehenden Hardware. Neue Features sind z.B.:

Verbesserte Multi-Prozessor Nutzung

Die Regenerierung der Anzeige ist jetzt durch die verbesserte Multi-Prozessor Nutzung ca. 50% schneller! Die Berechnung findet dabei im Hintergrund statt, der VERICUT Desktop bleibt also aktiv.

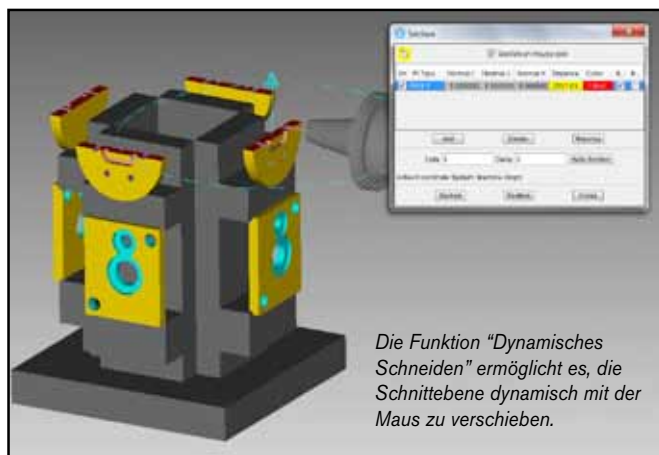
Schnellere Verletzungskontrolle

Ein unsichtbares bzw. ausgeblendetes Fertigteil kann jetzt für die AUTO-DIFF Verletzungskontrolle verwendet



Wenn mit mehreren Rohteilkomponenten gearbeitet wird, z.B. bei einer Turmbearbeitung kann jetzt jede einzelne Rohteilkomponente in einer Werkstückansicht dargestellt werden, ohne dass die einzelnen Komponenten erst zusammengesetzt werden müssen. Dadurch wird der benötigte Speicher drastisch reduziert.

werden. So wird verhindert, dass ein sichtbares Fertigteil Schnitte während der Simulation verdeckt. Die permanente Verletzungskontrolle befindet sich jetzt unter der Kollisionskontrolle im Projektbaum und kann dort einfach konfiguriert werden. Die Auswahl des Fertigteils erfolgt via Check-Boxen in der Fertigteilkomponente. Pre-7.2 Projekte werden automatisch angepasst. Dieses Feature kann jederzeit während der Simulation ein und ausgeschaltet werden.



Die Funktion "Dynamisches Schneiden" ermöglicht es, die Schnittebene dynamisch mit der Maus zu verschieben.

Projektbaum Verbesserungen

Mehrere Komponenten können jetzt

gleichzeitig im Projektbaum oder grafisch ausgewählt werden. Dazu einfach die <ctrl> oder/und <shift> Tasten drücken. Für die markierten Komponenten werden im Projektbaum weitere Zusatzoptionen, wie Verschieben oder Drehen angezeigt. Die markierten Zweige können nun per Drag&Drop verschoben werden. Außerdem können jetzt, für einen noch schnelleren Zugriff auf einzelne Dialog-Fenster, diese über die neue Pinnwand-Funktion an den VERICUT-Desktop angeheftet werden.

Fortsetzung >>

CGTech Deutschland GmbH

Neusser Landstr. 384
50769 Köln

Tel: +49 (0)221-97996-0
E-mail: info.de@cgtech.com

Interaktives OptiPath

Ohne die Simulation erneut laufen zu lassen, können jetzt die Optimierungseinstellungen neu angepasst, getestet und optimiert werden. Durch ein interaktives Panel in der Programm Rückschau können jetzt Schnittbedingungen, optimierte Vorschübe sowie Geschwindigkeiten interaktiv ausgewertet und geändert werden. Die Ergebnisse werden sofort angezeigt.

Werkzeug Neuheiten

Facettierte STL-Daten können direkt, ohne Konvertierung als Schneide verwendet werden. Für den Import von CAD Komplettwerkzeugen wird das Profil der Schneidkante nicht benötigt. Alle CAM-Schnittstellen wurden hierfür überarbeitet.

Komplettwerkzeuge können aus Referenzkomponenten wie Haltern und Schneidplatten bestehen. In Version 7.2 können Komplettwerkzeuge aus referenzierten Komponenten wiederum referenziert werden.

Neu ist auch der Schreib-



Das neue "Polier Werkzeug" verwendet 2 Formen zur Darstellung des Polierbereichs. (Äußere Kontaktgeometrie & innere Kontaktgrenze) Die Werkstückoberfläche wird im Kontaktbereich eingefärbt. Wenn das Werkstück die Kontaktgrenze berührt wird eine Fehlermeldung angezeigt.

schutz für die Werkzeugbibliothek. So wird verhindert, dass 2 Anwender gleichzeitig in eine .tls Datei schreiben. Dies kann optional mit Umgebungsvariablen ausgeschaltet werden.

Noch stärkere Steuerungs-Emulation

Mit jedem Release werden auch die Library Controls überarbeitet um alle neuen VERICUT Features zu unterstützen. Zudem werden regelmäßig neue Steuerungs-Features & Befehle hinzugefügt, hier beispielhaft dargestellt an Hand der Siemens 840d Steuerung.

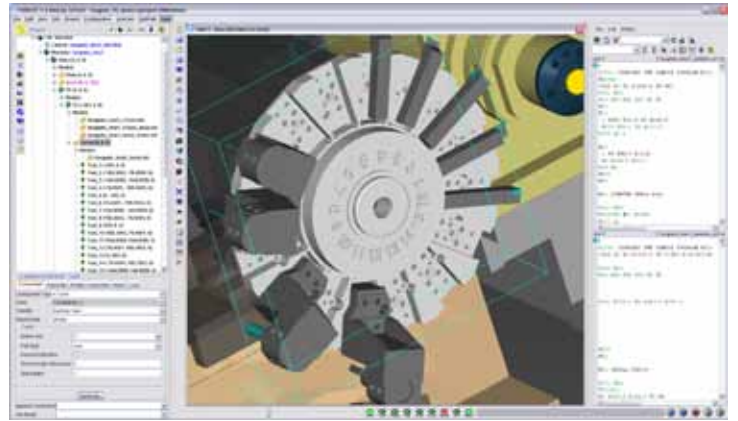
- Achs-Zuordnung: Schaltet VERICUT's Bewegungsachsen zwischen verschiedenen Komponenten
- CYCLE800 mit PART-FRAME separiert FRAME-Rotationen von Achs-Rotationen
- Indirekte G-Code Programm Befehle via G-Code Gruppe/Index
- PROC SAVE: Speichert Zustände der Modaleinstellungen beim Eintritt in eine Prozedur (PROC)
- Konvertierung von Zahlen (binär & hexadezimal)

Radiuskorrektur

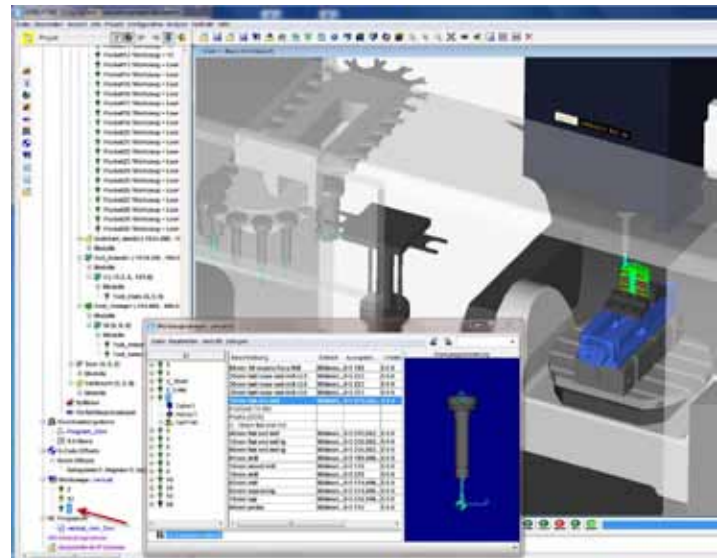
Die Radiuskorrektur betrachtet die komplette Bewegung. Von Korrektur an bis aus. VERICUT zeigt exakt die simulierte Bahn. Sowohl die nicht- als auch die kompensierten Bahnen können betrachtet werden.

Weitere neue Features

- Neue ESPRIT-VERICUT Schnittstelle.
- Mehr als 100 CAD/CAM Schnittstellen Updates.
- Werkzeuge können aus kommagetrennten



Bei Dreh-Fräszentren verwendet die Revolver Komponente keine Achse mehr. Die neue Komponente ersetzt den A, B & C Revolver. Lineare Werkzeugträger verwenden keinen Revolver mehr und werden direkt konfiguriert. Werkzeugträger rotieren nicht und tragen nur Werkzeuge.



Die bereits in der Simulation verwendeten Werkzeuge werden jetzt im Projektbaum angezeigt. Durch einen Doppelklick auf das entsprechende Werkzeug öffnet sich der Werkzeugmanager, in dem es nun direkt bearbeitet werden kann!

Dateien (.csv) und Microsoft Excel Tabellen (.xlsx) erstellt werden.

- Vereinfachte grafische Oberfläche (GUI).
- Ausrichten von Drehbauteilen zwischen Setups.
- Wasserstrahlschneidgeschwindigkeit wurde deutlich erhöht.
- NC Rückschau Linienfarben für Eilgang und Vorschub.
- Ladezeiten für große Reviewer-Dateien merklich verbessert.
- Automatische Dateisammenfassung und .zip Datei vom Hauptdialog-Fenster.

CGTECH.de
VERICUT



CGTech ist immer für Anregungen, Ideen oder Verbesserungsvorschläge dankbar. In die aktuelle VERICUT® Version 7.2, sind alleine über 700 Kundenanfragen und Weiterentwicklungen seit dem Release von Version 7.1 mit eingeflossen!